

Características y Resultados del Sello

Buen Sello



Sin Sello

Características

No hay enlace entre el liner y el envase

Causas básicas

¿Está encendida la selladora?
¿Hay un foil en la tapa?

Causas Proceso/Operario

¿Qué cambió?
• Torque de Tapa
• Velocidad de línea
• Nivel de Potencia
• Espacio entre la tapa y el cabezal de sellado

Causas relacionadas con cambio de materiales

Compatibilidad Liner/Envase
Cambio de Proveedor



Sello Parcial o Débil

Características

Sello es parcial/débil

Causas Proceso/Operario

Torque de Aplicación Bajo
Nivel de potencia de salida baja/velocidad de línea alta
Tapas no centradas debajo del cabezal de sellado
Tapa alta o no bien sentada
Cabezal de sellado no nivelado a la banda transportadora

Causas Relacionadas con el Material

La boca de envase no está plana
No hay compatibilidad entre el liner y el envase
No puede roscarse totalmente la tapa



Sello Sobrecalentado

Características

Pliegue excesivo del sello
Olor
Decoloración de cartón
Deformación de espuma

Causas

Demasiado potencia de sellado
• Nivel de potencia de salida alto
• Velocidad de línea baja



Gente Innovadora.
Asegurando su éxito con el Sellado.

+1.262.255.6070 / www.enerconind.com/es/sealing

Cómo establecer la ventana de operación para su selladora

La ventana de operación es el rango entre los niveles de potencia mínimo y máximo que logran un buen sello. Después de determinar esta ventana de operación, se escoge un nivel de potencia dentro de este rango para utilizar en su producción, dependiendo de la fuerza del sello y la capacidad de pelar el sello que requiere el producto.

1 Encontrar el Nivel de Potencia Mínimo que Produce un Buen Sello

Intentar sellar el primer envase a un nivel de potencia del 50%. Seguir los pasos a continuación basado en los resultados hasta que determine el nivel de potencia mínimo que logra un buen sello. Asegurar que la velocidad de la banda transportadora es la misma que utilizará durante la producción regular.



2 Encontrar el nivel de Potencia Máximo que Produce un Buen Sello

Sellar el primer envase a un nivel de potencia que produce un buen sello. Seguir los pasos a continuación, basado en sus resultados hasta determinar un nivel de potencia máximo que logra un buen sello.



**Gente Innovadora.
Asegurando su éxito con el Sellado.**

+1.262.255.6070 / www.enerconind.com/es/sealing